



RSALLOYS

HOLDING GROUP

AZIENDA CERTIFICATA
ISO 9001

LEGHE DI RAME E DI BRONZO

ALTA CONDUCEBILITÀ

FORMAPLAST[®] 160

SCHEDA TECNICA

Una nuova linea ad altissima qualità (*) nelle leghe di Rame esenti Berillio nata per garantire massima omogeneità strutturale e purezza nella composizione.

La lega di rame Formaplast 160 ha ottime caratteristiche meccaniche, alta conducibilità termica, ottima resistenza alla corrosione all'usura e all'incollaggio. Ha inoltre un'ottima lucidabilità, un'alta resistenza alla fatica meccanica oltre che a proprietà amagnetiche. Particolarmente indicata per stampi soffiaggio, iniezione ed estrusione materie plastiche.

Il Formaplast 160 è prodotto negli Stati Uniti con processi produttivi appositamente sviluppati per ottenere una lega ad alta qualità con alte prestazioni per il settore degli stampi plastica, dove le caratteristiche meccaniche e fisiche rimangono elevate anche in assenza di Berillio.

APPLICAZIONI

- Stampi soffiaggio
- Termoformatura
- Stampi iniezione
- Utensili o parti antiscintilla
- Particolari amagnetici
- Lavorazioni materie plastiche

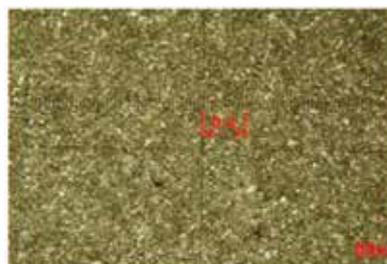
COMPOSIZIONE CHIMICA

Nichel	6,5 ÷	7,5 %
Silicio	1,5 ÷	2,5 %
Cromo	0,6 ÷	1,2 %
Rame		Resto

PROPRIETÀ MECCANICHE

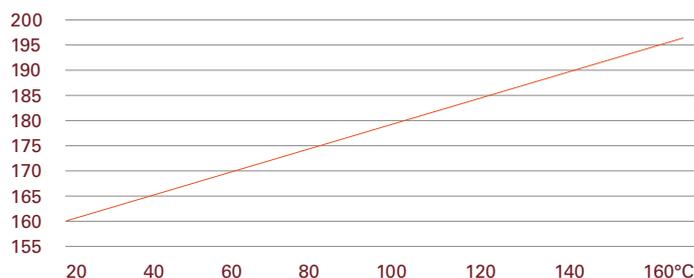
Durezza	24 ÷ 30	HRc
Durezza	250 ÷ 290	HB
Resistenza a trazione Rm	860	N/mm ²
Limite snervamento Rp 0,2%	725	N/mm ²
Allungamento A5	7	%
Modulo elastico E	130	GPa

Grazie al processo di produzione, il Formaplast 160 presenta una microstruttura a grano fine assemte da microporosità ed inclusioni.

**PROPRIETÀ FISICHE**

Conducibilità termica 20 °C	160	W/m °K
Conducibilità termica 100°C	180	W/m °K
Coeff. espansione termica	17,5	ppm/°C
Calore specifico 100°	410	J/kg°K
Temperatura fusione	870 - 980	°C
Densità	8,70	g/cm ³

Oltre ad aumentare la lavorabilità alle macchine utensili, questa struttura permette la fotoincisione e l'ottenimento di una buona lucidatura delle superfici



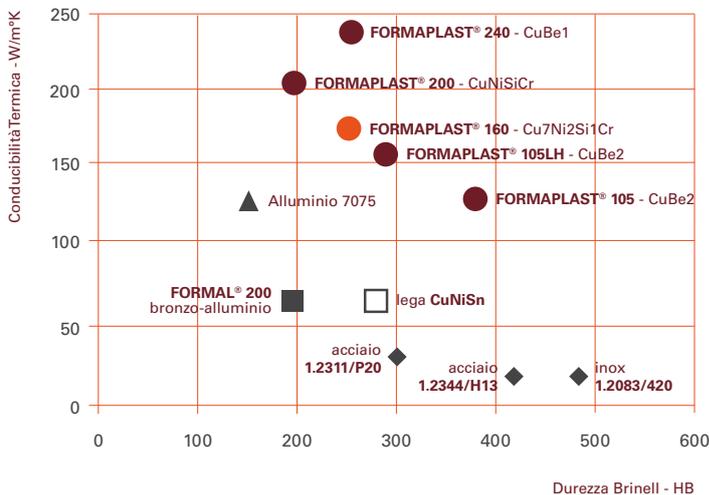
ALTA CONDUCEIBILITÀ

FORMAPLAST® 160

SCHEDA TECNICA

Durezza HB	300	290	150
Conducibilità termica a 20°C (W/m²K)	160	32	130
Coeff. dilatazione (10-6 /°C)	17,5	12	23
Resistenza alla corrosione	SI	NO	NO

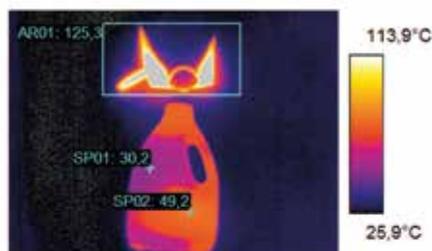
CATALOGO



Come si vede dalla termografia qui sotto, ricavata con una telecamera ad infrarossi, vi sono zone dello stampo in cui le temperature salgono sensibilmente rispetto al resto dello stampo.



Infrarosso di uno stampo soffiaggio in acciaio + alluminio



L'utilizzo del Formaplast 160 nelle zone di taglio (pinch-off areas) permette l'asportazione di una maggiore quantità di calore, rendendo uniformi le temperature con un conseguente raffreddamento più rapido avendo così la possibilità di aprire lo stampo prima.



Classica applicazione per il Formaplast 160



SPECIFICHE E STANDARDS

CuNiCrSi - CW 112

LA LINEA COMPLETA

			a 20°C
FormaPlast	105	106	W/m²K
FormaPlast	105 ^{LH}	130	W/m²K
FormaPlast	160	130	W/m²K
FormaPlast	200	217	W/m²K
FormaPlast	240	208	W/m²K
FormaPlast	340	337	W/m²K

ALTA CONDUCEIBILITÀ

FORMAPLAST® 160

SCHEDA TECNICA

CATALOGO

CERTIFICAZIONE E TRACCIABILITÀ

Il solo ed unico modo per garantire la reale originalità della linea FormaPlast è la certificazione, solo con tale documento possiamo avere l'assoluta certezza della genuinità dell'acquisto.

Purtroppo incontriamo spesso certificazioni fasulle e materiali che si identificano illegalmente utilizzando il nostro marchio. Per ovviare a questo, tutti i nostri materiali sono corredati dal sistema di certificazione SSC® che garantirà l'assoluta riservatezza e tutela sulla contraffazione dei certificati.

Controllate ed esigete sempre la certificazione SSC®, presente su tutti i nostri documenti accompagnatori, le istruzioni o il QR Code vi indirizzeranno al vostro certificato.



6662 7469 3815 9095



è l'imprinting dell'origine e non si può contraffare

(*) Produzione limitata a piatti fino a 300 x 500mm e tondi fino a 100mm
oltre queste sezioni il materiale sarà fornito forgiato.

FORMAPLAST®

RS Alloys
www.rsalloys.eu

FormaPlast® è un marchio registrato dalla RS Acciai
© 2014 RS Alloys group.

RS Acciai Srl
Via dello Stagnaccio Basso 46/a
50018 Scandicci (FI)
Tel +39 055 7318818 ra
Fax +39 055 7311083

RS Acciai Srl
Magazzino
Viuzzo di Porto, 61
50018 Scandicci (FI)
mail : rsalloys@rsalloys.eu